



**KOMPROMISSLOSER
STARKER BESTÜCKER**

Stark, Flexibel, Adaptiv & Modular



puma. solution.

KOMPROMISSLOSES BESTÜCKEN & DOSIEREN

Wir präsentieren – Den Puma – modernste
Technologie. Erweiterbar in jede Richtung.



LINIENLÖSUNG

INSELLÖSUNG

kombinierte prozesse.

- Hochleistungsbestücken und Jet-Dosieren
- 2 oder 4 Bestückachsen plus 1-2 Dosierprozesse

produktivität.

- Optimal 18'100 BE/h, bis zu 54'300 BE/h in Linie
- Optimal 145'000 Punkte/h (mit Piezo Jetventil)

kleine standfläche.

- Bis zu 280 Feederspuren auf 2 m² (bis 420 inline)
- LP Grösse 560 x 610 mm, optional 1'800 x 610 mm

mineralguss chassis.

- Keine Vibrationen, keinerlei Verformungen
- Keine thermischen Abweichungen

schnelles umrüsten.

- Nonstop Produktion, intelligente elektr. Feeder
- Nonstop Feeder- und Produktionswechsel

linearmotoren.

- Schnelle, doppelt geführte lineare Motoren
- Kein Unterhalt, längste Lebensdauer

www.essemtec.com

ERWEITERBAR IN JEDE RICHTUNG.
EINSETZBAR VOM PROTOTYP BIS
ZUR HIGH SPEED PRODUKTION.



Konfigurierbare Köpfe mit 2-4 Bestückungsachsen je nach Modul. 2,5D und 3D Dosieren und Jetten. Hochauflösendes digitales Cognex Vision System mit automatischem Komponenten Teach-in und Erkennung irregulärer Kontakte.



Maximale Bedienerunterstützung – Automatische Fehleranalyse & KPI. Schulung, Unterstützung und Störungsbehebung dank fortschrittlichem Fernwartungszugriff. Investitionsschutz, alle Optionen & Köpfe sind nachrüstbar. Module sind erweiterbar.



Überaus flexible intelligente Feeder, mehrspurige Kassetten oder hochpräzise einspurige Feeder. Komponenten auf Gurt, Stick, Streifen und Paletten werden verarbeitet. Grösstes Bauteilspektrum; 01005 bis 80 x 80 mm, Bauteilhöhe bis 25 mm.



UNIVERSALE SOFTWARE PER FINGERSPITZE hochmodern, volle Grafik, 21.5 Zoll 16:9 HD Touchscreen, Windows 10 – 64 bit, Bedienung mit den Fingerspitzen, universale CAD Umsetzung, Zoom am Kamerafenster, all-in-one Job Planung, Setup Optimierung, Lagermanagement, ERP/MES Verbindung, Datenanalyse, Linienmanagement und vieles mehr.

optional

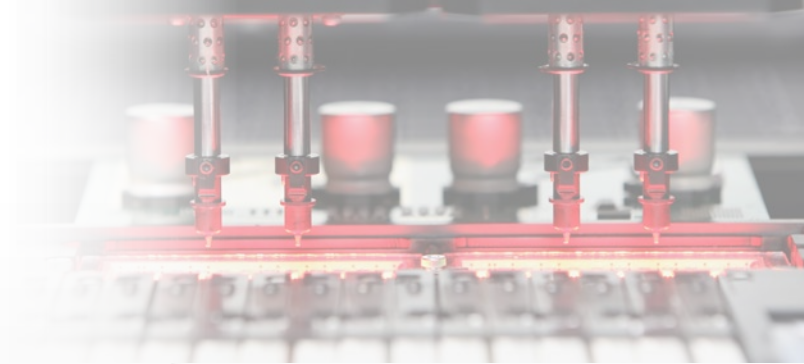
Laser Höhenmessung Kompensation des Leiterplatten Verzugs

Dosieren und Jetten Vakuum Reinigungsstation für Nadeln und Jet

Traywechsler Einzigartiges System, Maximierung der Trays in der Maschine

Grosse LPS Transportsystemerweiterung, um die verarbeitbare Grösse der LP zu erhöhen

Zusätzlich: Elektrisches Komponententestsystem, Vision Box zum Erhöhen der zu bestückenden Komponentengrösse, Reel-to-Reel, Schüttgut Zuführung und mehr



WÄHLEN SIE IHRE PRÄFERENZ



		puma.	puma ²	puma ⁴
Produktivität	Optimale Bestückgeschwindigkeit	6'700 BE/h (1-achsig)	11'200 BE/h (2-achsig)	18'100 BE/h (4-achsig)
	Optimale Dosiergeschwindigkeit	bis zu 145'000 Punkte/h		
Feeder	Feeder Kapazität 8 mm Tape	260 (140 inline)	260 (140 inline)	280 (160 inline)
Komponenten	Komponenten Grössenbereich	01005 - 33 x 80 mm, optional 80 x 80 mm		
Genauigkeit	Bestückgenauigkeit (x, y)	50 µm @ 3σ		
LP	Max. LP Grösse	560 x 610 mm (22 x 24"), optional 1'800 x 610 mm (71 x 24")		
Abmessung	Maschinenstandfläche	1'557 x 1'357 mm (61 x 53")		



FLEXIBLE SMT LÖSUNGEN

Essemtec AG

Mosenstrasse 20
CH-6287 Aesch/LU
Schweiz

Telefon: +41 (0)41 919 60 60
Fax: +41 (0)41 919 60 50
EMail: info@essemtec.com

Die Tier- und Pflanzenwelt zeigt uns immer wieder, mit welcher atemberaubenden Anpassungsfähigkeit die Natur sich auf verschiedenste Anforderungen der Umwelt einstellen kann. Das inspiriert uns! Die Essemtec AG ist ein privat geführtes Unternehmen mit Entwicklungs- und Produktionsstandort in der Schweiz. Unsere High Tech Lösungen lassen sich unkompliziert und schnell an unterschiedlichste Rahmenbedingungen anpassen und können so Kundenanforderungen aus verschiedensten Bereichen erfüllen. Deshalb ist „naturally adaptive“ unser Motto in allen Bereichen.

Haftungsausschluss & Copyright:

Die Informationen in dieser Broschüre dienen alleine zur allgemeinen Information. Für mehr Informationen lesen Sie die Spezifikationen. Hier gezeigtes Material unterliegt dem Copyright © Essemtec AG, Schweiz, November 2017

